

Nowy artykuł

Kocioł OE700-17.1 (CFB Compact) zainstalowany na blokach 4 – 6 jest kotłem z cyrkulacyjną warstwą fluidalną z paleniskiem atmosferycznym, oraz naturalną cyrkulacją po stronie wody i pary, o wydajności pary 703,8 t/h, opalany węglem brunatnym. Przystosowany jest do zasilania turbozespołu o mocy 261 MW. Producentem kotła jest Foster Wheeler Energia Oy i Foster Wheeler Energia Polska.

Podstawowe parametry kotła OE700:

Wydatek pary przegrzanej (nominalny)	703,8 t/h
Temperatura pary wylotowej	565°C
Ciśnienie pary świeżej w kotle	16,65 MPa
Ciśnienie w walczaku przy maksymalnym obciążeniu trwałym	18,34 MPa
Ciśnienie wody zasilającej przy	
100% MCR	20,56 MPa
Temperatura wody zasilającej przy	
100% MCR	250°C
Ciśnienie pary wtórnie przegrzanej	3,84 MPa
Temperatura pary wtórnie przegrzanej	565°C
Przepływ pary wtórnie przegrzanej	180,7 kg/s
Sprawność	91%

Głównymi elementami składowymi kotła są:

- komora paleniskowa ze zintegrowanym separatorem (chłodzoną parą) w ilości 8 szt. i kanałami nawrotnymi popiołu z wbudowanymi przegrzewaczami typu Intrex (II / III stopień przegrzewu)
- klatka konwekcyjna z podgrzewaczem wody, I stopniem przegrzewacza pary SHI oraz I i II stopniem przegrzewaczy międzystopniowych RHI/II.

